

ORACAL®

Structure Design



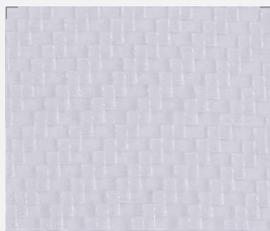
975

Premium Structure Cast

®

ORACAL® 975CA

Carbon



000
transparent



093
anthrazit
-RAL
-HKS



010
weiß
-RAL
-HKS



305
geranienrot
-RAL
-HKS



070
schwarz
-RAL
-HKS



536
mittelblau
-RAL
-HKS



080
braun
-RAL
-HKS



090
silbergrau
-RAL
-HKS



091
gold
-RAL
-HKS

ORACAL® 975BR

Brushed



090
silbergrau
-RAL
-HKS



091
gold
-RAL
-HKS



192
tiefblau metallic
-RAL
-HKS



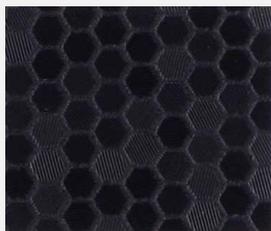
932
graphit metallic
-RAL
-HKS



933
zinn metallic
-RAL
-HKS

ORACAL® 975HC

Honeycomb



070
schwarz
-RAL
-HKS

ORACAL® 975CR

Crocodile



070
schwarz
-RAL
-HKS

ORACAL® 975DN

Dune



070
schwarz
-RAL
-HKS



090
silbergrau
-RAL
-HKS



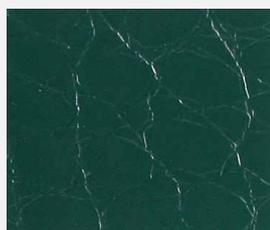
080
braun
-RAL
-HKS



080
braun
-RAL
-HKS



091
gold
-RAL
-HKS



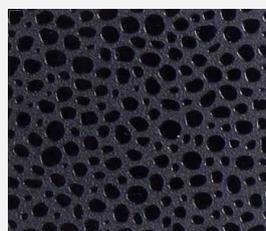
622
tannengrün
-RAL
-HKS



192
tiefblau metallic
-RAL
-HKS

ORACAL® 975EM

Emulsion



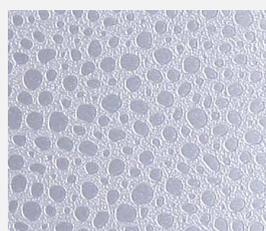
070
schwarz
-RAL
-HKS

ORACAL® 975CO

Cocoon



070
schwarz
-RAL
-HKS



090
silbergrau
-RAL
-HKS



933
zinn metallic
-RAL
-HKS



090
silbergrau
-RAL
-HKS

Beschreibung

Mehrschichtig gegossene PVC-Folie mit ausgezeichneter Dimensionsstabilität und optimalen Verarbeitungseigenschaften. Oberfläche mit verschiedenen Strukturdesigns, jeweils erhältlich in mehreren Farben. Ausgezeichnete Oberflächenbeständigkeit im verklebten Zustand, auch bei mechanischer und thermischer Beanspruchung.

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton, 148 g/m²

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, repositionierbar, mit permanenter Endhaftung, transparent

Anwendungsbereich

Speziell entwickelt für die Oberflächenveredelung im Fahrzeugdesign mit höchsten Anforderungen an Belastbarkeit und Haltbarkeit. Auch auf unebenen und gewölbten Untergründen anwendbar. Das Material ist im verklebten Zustand mit geeigneten Hilfsmitteln gut entfernbar.

| | | |
|--|---|-------------------|
| Dicke* (ohne Schutzpapier und Klebstoff) | 0,150 mm | |
| Formbeständigkeit (FINAT TM 14) | verklebt auf Stahl, max. 0,1 mm Schrumpf | |
| Temperaturbeständigkeit*** | verklebt auf Aluminium, -50 °C bis +110 °C, keine Veränderung | |
| Seewasserbeständigkeit (DIN 50021) | verklebt auf Aluminium, nach 100 h/23 °C, keine Veränderung | |
| Lösungsmittel-/Chemikalienbeständigkeit | bei Raumtemperatur, 72 h nach Verklebung auf Aluminium kurzzeitig beständig gegen die meisten Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwachen Säuren, Salze und Alkalien | |
| Brandverhalten (DIN 75200) | verklebt auf Stahl, selbstverlöschend | |
| Klebkraft* (FINAT TM 1, nach 24 h, rostfreier Stahl) | 22 N/25 mm | |
| Reißfestigkeit (DIN EN ISO 527) | längs: min. 11 MPa | quer: min. 11 MPa |
| Reißdehnung (DIN EN ISO 527) | längs: min. 35% | quer: min. 35% |
| Lagerfähigkeit** | 2 Jahre | |
| Verklebungstemperatur | > +8 °C | |
| Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung*** bei vertikaler Außenbewitterung (mitteleuropäisches Normalklima, ergänzende Angaben in den Verarbeitungshinweisen) | 5 Jahre metallic: 3 Jahre | |

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung, bei 20 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit

*** mitteleuropäisches Normalklima

Hinweis:

Der zu beklebende Untergrund muß frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Oberflächen strukturierter Folien sind naturgemäß empfindlicher als die der unstrukturierten. Dementsprechend sind diese Folien sowohl bei der Verarbeitung als auch bei der Reinigung besonders schonend zu behandeln. Verunreinigungen beeinträchtigen das Erscheinungsbild strukturierter Folien stärker und erfordern eine häufigere Reinigung. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollnummer gegeben.

Grundlage für die Angaben sind unsere Kenntnisse und Erfahrungen in der Praxis. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Verwendung empfehlen wir, unsere Produkte bei speziellen Anwendungen in eigenen Versuchen zu prüfen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.



ORAFOL Europe GmbH

Orafolstraße 2 · D-16515 Oranienburg
 Telefon +49 (0) 33 01/8 64-0
 Telefax +49 (0) 33 01/8 64-100
 graphic.products@orafol.de
 www.orafol.com

